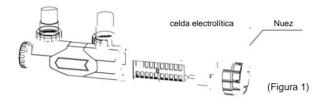
Machine Translated by Google

Generador de cloro salino serie SQ

- C. Si no hay incrustaciones, vuelva a instalar la celda electrolítica; si hay incrustaciones, primero enjuague con alta presión chorro de aqua seguro.
- D. Si no se pueden eliminar las incrustaciones, use herramientas de plástico o madera para ayudarse (no use herramientas metálicas).
- E. Si hay incrustaciones graves que no se pueden limpiar, comuníquese con su proveedor para obtener asesoramiento experto en una solución de limpieza profesional.



El sedimento en la celda generalmente se debe a un exceso de calcio en el agua. Regule la dureza del calcio de acuerdo con el "método de mantenimiento de la dureza del calcio" (1.33-B)

N" EL

. Para reducir el ciclo de limpieza de la celda electrolítica, la forma más sencilla es mantener la buena entorno químico de la calidad del agua de la piscina.

2) Anticongelante

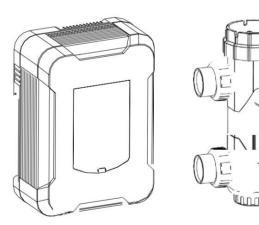
Cuando la temperatura del agua de la piscina está por debajo de los 15 grados, la cantidad de cloro necesaria para higienizar el agua disminuye. Detener el cloro a baja temperatura podría prolongar la vida útil de la celda. Si el agua de la piscina se congela, puede dañar la celda y otros componentes. Para evitar daños en el generador de cloro y otros equipos causados por la congelación, prepárese con suficiente anticipación para evitar el frío, como en la temporada de formación de hielo para tomar medidas para mantener el agua caliente o drenar las bombas, los filtros, las tuberías de agua y las tuberías de retorno.

3) Ambiente de iniciación

No encienda el generador de cloro salino LASWIM cuando la calidad del agua de la piscina no haya alcanzado el equilibrio óptimo para evitar daños a la unidad. Para el balance de agua de funcionamiento, consulte "El entorno de agua de funcionamiento del generador de cloro salino".

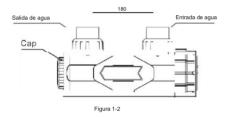
SERIE pecado GENERADOR DE CLORO SALINO

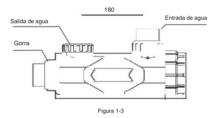
EL MANUAL DEL PROPIETARIO INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO



El generador de cloro salino de la serie Laswim SQ es un dispositivo inteligente con tecnología ayanzada de microcomputadoras, que genera automáticamente cloro a través de la celda del generador. Fácil de instalar y operar, equipado con producción de cloro de alta eficiencia, permite seleccionar control por tiempo o modo rápido, detección automática de nivel de líquido, protección contra sobrecalentamiento, detección de nivel de sal, detección de anomalías de voltaje, protección contra cortocircuito de electrodos, auto— Consejos para la función de limpieza y alarma de fallas. Es aplicable a la desinfección de piscinas pequeñas, reciclaje de equipos de control integrado.

El generador de cloro salino tiene un diseño elaborado: o Dos salidas opcionales hacen que la instalación sea más conveniente. (ver figura 1-2,1-3). Los paneles de titanio removibles son fáciles de limpiar, mantener e instalar. o Con capa protectora de resina epoxi, resistente y anticorrosiva.





Z INFORMACIÓN IMPORTANTE

- 1. Lea todas las instrucciones antes de instalar u operar su generador de cloro salino HQ.
- 2. En caso de que el instalador o propietario no esté familiarizado con las instalaciones o el funcionamiento correctos de este tipo de equipo, debe ponerse en contacto con el distribuidor/fabricante para recibir el asesoramiento correcto antes de proceder con la instalación o el funcionamiento del producto. .
- 3. El clorador debe montarse en un lugar resistente a la intemperie para que no quede expuesto a la lluvia ni a la luz solar directa. El controlador debe montarse en una superficie vertical sólida, para garantizar que el espacio circundante no sea inferior a 100 mm. con ventilación suficiente para disipar su calor.
- 4. El clorinador debe montarse en un ambiente sin humo químico o calor excesivo, la temperatura máxima no debe exceder los 50 °C (110 °F) y lo más leios posible de la ubicación de la fuente de interferencia eléctrica.
- 5. De acuerdo con las normas NECK nacionales y locales aplicables, verifique el voltaje de la fuente de alimentación de entrada para cumplir con las disposiciones del equipo, conecte el equipo del pozo a la fuente de alimentación.

- 6. Asegúrese de que la potencia del dispositivo de control externo sea compatible.
- 7. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante o su agente de servicio o una persona calificada similar para evitar un peligro.

Para evitar peligros y posibles daños al equipo, debe instalarse

por un electricista profesional autorizado y certificado de acuerdo con los códigos eléctricos nacionales y todos los códigos y reglamentos locales aplicables. Puede ocurrir un peligro eléctrico debido a una instalación incorrecta, lo que puede causar la muerte o lesiones graves a los usuarios o instaladores, y puede causar daños a la propiedad.

NOTA

Asegúrese de que el interruptor de alimentación esté cerrado antes de instalar o realizar cualquier trabajo de mantenimiento, o podría causar la muerte o lesiones graves al instalador u otro personal.

INSTRUCCIONES DEL PANEL DE CONTROL

Potencia: indicador de potencia

Operar: Indicador de operación

: Control de cloro rápido/Estado de consulta de pulsación larga

: Añadir / Cursor arriba

: Disminuir/cursor hacia abajo/borrar pantalla de falla

:Ingresar a la configuración del menú del sistema / Ingresar

: Iniciar la generación de cloro / salir al nivel anterior en el menú

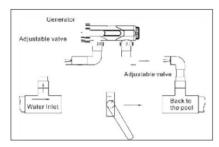


DATOS TÉCNICOS

N º de Modelo.	El ect rol y tico Cell Dimensiones LxAnxAl (mm)	Producción de cloro (g/q)	Voltaje e (v)	poder (Máx.)	Volumen de la piscina (monte
CUADRADO 60	365X260X137	54	AC100-240V/50-60 HZ	300W	s205
CUADRADO 50	365X260X137	42	CA 220 -240V/50-60 HZ	250W	1175
CUADRADO 40	365X260X137	33	CA 220 -240V/50-60 HZ	250W	<140
CUADRADO 30	365X260X137	25	CA220-240V/50-60HZ	250W	<105
CUADRADO 20	365X260X137	desides	CA220-240V/50-60HZ	250W	68

SALT CHLORINE GENERATOR INSTALLATION INSTRUCTIONS

 Instale la celda electrolítica en las tuberías de derivación después de la filtración del sistema de tuberías de ciclismo de la piscina. Y se debe instalar una válvula ajustable en la tubería principal (ver figura 5-1).

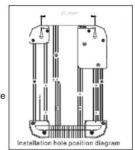


(Figura 5-1)

El clorador debe montarse en un lugar bien ventilado, seco y sombreado, para que no quede expuesto al desagüe ni a la luz solar directa.

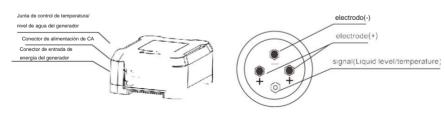
Y la fuente de alimentación debe montarse en un poste o pared a 1,5 metros por encima del agua de la piscina, para garantizar que el espacio que la rodea no sea inferior a 100 mm, con suficiente ventilación para disipar su calor. El lado izquierdo del paquete de energía es para el escape de enfriamiento, donde no debe bloquearse ni estar demasiado cerca de otros equipos para afectar la disipación de calor.

Utilizando la plantilla suministrada en este manual, marque dos orificios a una distancia de 180 mm para instalar la unidad de alimentación en la pared, taladre dos orificios para fijar 2 tornillos M8, alinee dos orificios en la parte posterior de la unidad de alimentación y empújelo hacia abajo para fijarlo. SUGERENCIA si se instala contra una pared de piedra caliza, utilice un trozo de madera como respaldo para evitar la corrosión del soporte del Power Pack.



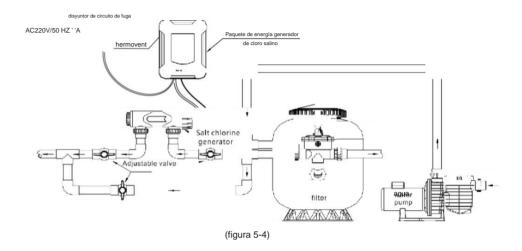
(figura 5-2)

3. Conecte los 2 contactos de electrodos rojos y 1 negro a los dos polos del generador, 2 puntas de polo (+) y 1 punta de polo (-) correspondientemente; luego conecte la caja de control y el generador con el cable de unión de nivel de agua/temperatura correspondientemente. (ver figura 5-3/5-4).



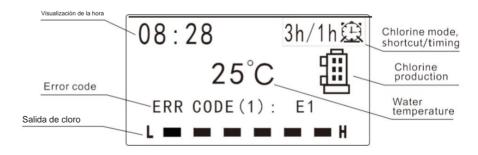
(figura 5-3)

Nota: El clorador debe ser alimentado por una fuente de alimentación con un interruptor de fuga (AC220V-240V/50Hz, 16A), y alimentado a través de un dispositivo de corriente residual (RCD) con una corriente operativa residual nominal que no exceda los 30mA.



FUNCIONAMIENTO DEL CLORADOR

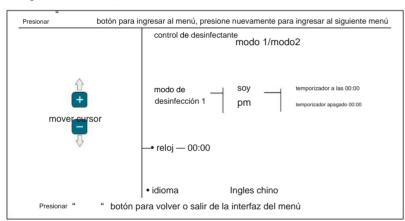
 Después de la instalación, suministre energía al generador, el indicador de "Encendido" se encenderá y la pantalla LCD mostrará la hora y la temperatura del agua dentro del generador.
 (Detalles a continuación) .



Pantalla con función automática de protector de pantalla, se apaga en ausencia de un retraso de operación de 3 minutos, presione cualquier tecla para activar la luz.

Observaciones:

- o Visualización de la hora: muestra la hora local.
- 0 Cuando la luz subacuática está encendida, se muestra un icono de luz. é Bomba
- de circulación: cuando la bomba de circulación está encendida, se muestra el icono dinámico.
 - ' Modo cloro: acceso directo o control de cloro temporizado.
- é Código de error: cuando el trabajo es anormal, se muestra el código de falla correspondiente.
- % Producción de cloro: este icono indica producción de cloro. é Producción de cloro:
- "L" baja producción de cloro, "H" alta producción de cloro,
 - cuanto más "-", mayor es la producción de cloro.
- % Pantalla de temperatura: muestra la temperatura del agua dentro del generador.
- 2. Interfaz de configuración de funciones, como se muestra a continuación:



3. Configuración de

funciones 1) Idioma

Selección de idioma, ingrese a la interfaz del menú, mueva el cursor al idioma, botón para elegir chino o inglés.

para entrar, presione / presione (ver fig.

menú (2/2)

> idioma chino

(figura 6—1)

2) Puesta en hora del reloi

sistema de horas).

menú (1/2)
control modo 1
desinfectante
Desinfección modelo 1 -> 4
reloj 08:58

(figura 6-2)

3) celda de cloración encendida según los tiempos programados para el temporizador 1 y el temporizador 2.

Temporizador-1: control automático de la producción de cloro por tiempo preestablecido

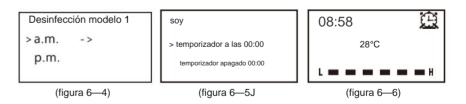
Temporizador-2: cambia permanentemente la bomba de la piscina y la celda de cloración, anulando así la función de temporización.

4) "" a la página 1/2 (que se muestra a continuación). Mueva el cursor al botón Cloración ". Presione el botón" ", seleccione Timer-1 o Timer-2 mediante la configuración del botón". /



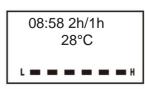
(figura 6-3)

5) Cuando se configura el Temporizador-1, se requiere la configuración de la hora de inicio y la hora de finalización, divididas mañana y tarde. Presionar" en el botón mo "a la página 1/2. Mueva el cursor a la configuración del Presione el botón "" para establecer Temporizador-1 (como se muestra en la figura 6-4). Presióne el sesión matutina tiempo de ejecución con los botones" / "(ton10 jaaraneetatbacen/laditgorra decijn@izaacióna pantalla LCD, se muestra " ", como (figura 6-6). El temporizador 1 está funcionando. Natyaorla una berfanatización debe ser sistema no establece la hora por defecto.



6) Cuando se establece el temporizador-2, muestra el tiempo del ciclo arriba de la pantalla de visualización "2h/1 h" como figura
 Y para 3 tipos de elección de tiempo periódico, presione "
 6-7. "botón, interruptor de selección.



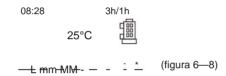


(figura 6—7)

- O 2h/1h: reciclaje de funcionamiento durante dos horas y rotura una hora.
- O 3h/1h: reciclaje de funcionamiento durante tres horas y rotura una hora.
- O 4h/1h: reciclaje de funcionamiento durante cuatro horas y rotura una hora.

4. Operación 1)

Producción de cloro: presione el botón " ", el indicador de encendido se encenderá y la bomba de la piscina se mostrará y comenzará. Demora 5 segundos, el icomprodelador el secon 6 se tras se tenda el cloro se inicia y se detiene según el tiempo programado, como se muestra en la figura 6-8.



2) Configuración del nivel de salida de cloro: 6 opciones de niveles.

Presionar " / "botón para aumentar o disminuir la producción de cloro, y se muestra en pequeños bloques bloques más brillantes significa más producción de cloro. Máximo son 6 bloques. como se muestra en la figura 6-9.

3) vista tate: presione y mantenga presionado el botón " ", muestra la producción de cloro original, ahora cambie para mostrar la temperatura, el voltaje de sencioestra ento al figule te 6 club Melta i velíde di qui de, vistano de estado es conveniente para solucionar problemas.

4) Restablecimiento de fallas: cuando el ícono "Código ERR (1): E1" se muestra en la pantalla LCD, como figura 6-11, verifique la tabla de códigos de error, de acuerdo con el método excluido, el código de error de "botón, pulsación larga desaparece."

TROUBLESHOOTING

 Cuando se muestra "CÓDIGO DE ERR(*) E", indica que el controlador tiene un fallo anormal. Consulte la siguiente tabla para solucionar problemas.

Error	razón de la solución de problemas	Nota	solución			
E1	Indica que la temperatura de la aleta de enfriamiento de aire es demasiado alta	la temperatura máxima es de 65°C. la pantalla de falla debe borrarse manualmente.	Primero verifique si hay un código de error E6, en caso afirmativo, asegúrese de que el sensor de temperatura esté conectado, si está bien conectado, cambie el sensor; Si el código de error E6 no está presente, verifique el circuito de hardware.			
E2	Indica que la temperatura del agua excede el rango de temperatura normal de trabajo: 10 -45°C		Primero verifique si hay un código de error E7, si es así, asegúrese de que el sensor de temperatura esté conectado, si está bien conectado, cambie el sensor; Si el código de error E7 no está presente, asegúrese de que la temperatura del agua de operación esté dentro del rango normal.			
E3 Ind	El funcionamiento normal debe ser con suficiente flujo de agua a través de la celda.		Primero asegúrese de que el sensor de nivel de agua esté conectado, si ya está conectado, luego verifique si falta agua o si hay aire, si hay agua, luego limpie la sonda de nivel de agua.			
E5	concentración de sai es baja.		y Oye h o cen ao ih W la opw 2 \$00 d a concentración alcanza el rango de trabajo normal, el código de error se borrará automáticamente y la máquina comenzará a funcionar normalmente.			
E6	Indica que el sensor de temperatura dentro de la caja de control no funciona correctamente la pantalla de falla debe borrarse manualmente		Primero verifique si el sensor de temperatura correspondiente está conectado, si está conectado, cambie el sensor.			
E7	Indica que el sensor de temperatura del agua no funciona correctamente	la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Primero verifique si el sensor de temperatura correspondiente está conectado, si está conectado, cambie el sensor.			
E8	Indica que la entrada de energía del sistema es demasiado alta DEMANDO POCO.	" la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Cambie el hardware de la fuente de alimentación.			
E9	Indica controlador la salida de corriente es demasiado alta	la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Comuníquese con el proveedor para reemplazar o examinar la caja de control.			
EE.UU.	Indica que el electrodo no funciona correctamente.	la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Primero verifique que el electrodo esté conectado, si está bien conectado , cambie el electrodo.			
ЕВ	Indica que el chip de memoria del sistema no funciona correctamente.	la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Comuniquese con el proveedor para examinar o reemplazar el chip de memoria.			
CE	Indica que el sistema detecta una falla en el circuito	la pantalla de falla debe borrarse manualmente	Apague y reinicie, si no informa falla, puede comenzar normalmente. Si la falla ocurre repetidamente, comuníquese con el proveedor para examinar o reemplazar la caja de control.			

2. Encienda el interruptor de encendido, si el indicador de "encendido" del panel de control no está encendido, verifique si hay una entrada de alimentación de CA de 220 V en la conexión de entrada de la placa electrónica. Si hay entrada de energía, verifique si el fusible en la placa de circuito se ha quemado. Si todo es normal, puede que la placa electrónica se haya dañado, por favor contacte con el proveedor.

COMPROBACIÓN DE LA SALIDA DEL CLORADOR

- 1. Cuatro (4) factores afectan directamente la producción de cloro:
 - 1) Concentración de sal de piscina

3) Ajuste de salida de cloro

2) tiempo de trabajo del clorador

4) Temperatura del agua de la piscina

Para lograr la producción óptima de cloro, primero verifique si la concentración de sal de la piscina cumple con los requisitos (anexo El medio ambiente y el mantenimiento del generador de cloro salino). En segundo lugar, configure el tiempo de filtración según el volumen de la piscina. Generador de cloro salino de uso inicial, se sugiere reducir la producción de cloro a la mitad durante unos días, probar regularmente la cantidad de cloro todos los días y ajustar la producción de cloro correspondiente. Después de varias depuraciones para determinar la mejor configuración. Como guía general, se sugiere ajustar la cantidad de producción de cloro de acuerdo con el uso real de la piscina, como aumentar la producción de cloro en la temporada alta de verano con un mayor número de bañistas y reducir la producción de cloro cuando la temperatura del agua es alta y el uso de baja frecuencia en período frío.

2. Prueba de producción del generador de cloro

- salino: 1) Inicie el generador de cloro salino, observando el flujo de agua, ya sea con niebla blanca, si la hay, significa que la producción de cloro es normal. Prueba de producción del generador de cloro salino.
- Obtenga una muestra de agua del remanso/salida de la piscina para detectar el contenido de cloro y registre los datos medidos.
- 3) Cuando se filtre el ciclo y se genere la máxima producción de cloro, obtenga una muestra de agua de la entrada de agua de la piscina para detectar el contenido de cloro. El resultado es 1 PPM más grande que la primera muestra, lo que significa que el generador de sal funciona normalmente.

9

1. El entorno de funcionamiento del agua del generador de cloro salino 1)

Condición química del agua Puede que la piscina le brinde mucha diversión, puede asegurar su nado, puede evitar la corrosión y las incrustaciones en el equipo de su piscina, realice pruebas periódicas y verifique el estado de su piscina. calidad del agua. El siguiente cuadro es el estándar nacional e internacional del entorno químico del agua para piscinas, y también la mejor condición de calidad del agua para el funcionamiento del generador de cloro salino Laswim.

productos quimicos	valor recomendado					
cloro residual libre	1-3,0 ppm					
sal	2700-4500 ppm					
valor de pH	7,2-7,8 (dentro de este rango, se minimiza el requerimiento de cloro pero se maximiza el efecto desinfectante) 75-250 ppm					
basicidad total						
estabilizador	60-80 ppm					
dureza de calcio	75-500 ppm					
monto (incl. costo)	3500-5700 ppm, el máximo no supera las 6000 ppm					
(hierro, coppM 'm'anganeso)	0					
nitratos	Ō					
fosfato	0					
índice de saturación	-0.2-0.2 (0 es el más óptimo)					

2) Índice de saturación

El índice de saturación (SI) está relacionado con la cantidad de calcio y álcali en el agua de la piscina, es un indicador si el agua está equilibrada en una piscina. El SI está entre 0-0,2 o -0,2-0, la calidad del agua de la piscina está perfectamente equilibrada; si el IS es superior a 0,2 o inferior a -0,2, el agua puede dañar o corroer la piscina y los equipos de la piscina.

Fórmula de cálculo del índice de saturación:

Índice de saturación = valor de PH + coeficiente de dureza de calcio + coeficiente de relación de basicidad total + coeficiente de temperatura + coeficiente de sólidos disueltos totales.

SI = PH + CHF + AF + TF + TDSF.

calcium hardness	coeficiente de dureza del calcio
75	1.5
100	1.6
125	1.7
150	1.8
200	1.9
250	2.0
300	2.1
400	2.2
600	2.4
800	2.5

basicidad t	coeficiente de otalasicidad total
75	1.9
100	2.0
125	2.1
150	2.2
200	2.3
250	2.4
300	2.5
400	2.6
600	2.8
800	2.9

grados Celsius	grados Fahrenhei	temperat@ coefficient
12	53	0.3
diecisēis	60	0.4
19	66	0.5
24	76	0.6
29	84	0.7
34	94	0.8
39 10	3	0.9

total dissolved solid coefficient
-12.1

3) Mantenimiento del medio ambiente acuático.

Test semanal A.

Nivel de cloro residual libre. Utilice instrumentos y métodos fiables para comprobar el nivel de cloro residual libre en la piscina. El rango normal es de 1-3 ppm. La concentración de cloro se puede aumentar o disminuir ajustando la salida de cloro a través del generador de cloro salino.

Atención: la recolección de muestras de iones de cloruro debe ser al menos 2, colocando: O cerca de la superficie del agua de la entrada de la piscina como punto de recolección 1. a lejos de la superficie del agua de la entrada de la piscina como punto de recolección 2.

Comparando dos muestras de cloro residual libre, el valor más alto debería ser la muestra cerca de las entradas, que es producida por el generador de cloro salino.

B. Valor de PH. El valor normal de PH es 7.2-7.8. Si el valor es demasiado alto, agregue ácido para ajustar. Agregue álcali para ajustar si es demasiado bajo.

Mantenimiento mensual A.

Basicidad total. El valor normal oscila entre 75 y 250 ppm. Si el valor es demasiado alto, agregue ácido para disminuir la basicidad, si el valor es demasiado bajo, agregue bicarbonato de sodio.

B. Contenido de sal. El valor normal es de 2700 a 4500 ppm, agregue sal según sea necesario para alcanzar la concentración óptima de sal.

Mantenimiento estacional

- A. Estabilizador. el valor normal es de 60 a 80 ppm, podría agregar ácido pirolítico para aumentar
 -Facilita la concentración del estabilizante.
- B. Dureza del calcio. El valor normal es de 75 a 500 ppm, cuando el valor es demasiado bajo, se puede agregar calcio para aumentar su valor; cuando el valor es demasiado alto, el agua de la piscina puede liberarse y el agua fresca agregada a la piscina disminuirá el valor.
- C. Celda electrolítica: debido a que la celda electrolítica es un componente principal para producir cloro, Es muy necesario revisar y limpiar la celda electrolítica regularmente.
- D.Metal. El agua de la piscina no debe contener metales como cobre, hierro, manganeso, etc.



La celda electrolítica de cloro salino tiene función de limpieza, se sella invirtiendo la polaridad cada dos horas, lo que evita la acumulación de calcio y mantiene la celda electrolítica en un rendimiento óptimo. Si la dureza del agua es alta o la química del agua está desequilibrada, será necesario limpiar la celda con regularidad.

2. Ajuste y mantenimiento de la concentración de sal del agua de la piscina

1) Cálculo del volumen de agua de la piscina

Conocer el volumen de la piscina es el primer paso para añadir sal a la piscina (m°).

Piscina rectangular: Largo (m) x Ancho (m) x Profundidad media (m) = volumen de agua de la piscina (m*). piscina circular: Diámetro (m) x Diámetro (m) x Profundidad media (m) x 0,785 = volumen de agua de la piscina (m*).

Piscina elíptica: Largo (m) x Ancho (m) x Profundidad media (m) x 0,893 = volumen de agua de la piscina (m°).

Piscina de borde: Área de la piscina (m°) x 0,85 = volumen de agua de la piscina (m*).

2) El tipo de sal que se puede utilizar

Cuanto mayor sea la pureza de la sal, mejor funcionará el generador de cloro salino LASWIM y alargará su vida útil. El cloruro de sodio (NaCl) en la sal debe ser superior al 99,6 %. La sal no yodada de grado alimenticio para el tratamiento de deshidratación sería la mejor opción.



A. Do not use rock salt, since it may contain impurities or other compound that may shorten the life time of the salt chlorine generator.

N" TE B. No utilice CaCl2 como fuente de sal, utilice únicamente NaCl.

- C. Se pueden usar paletas de sal para el tratamiento del agua, pero el tiempo que tarda en disolverse en el agua puede ser mayor.
- D. Evite el uso de sal antiaglomerante (NaCN, YPS, es tóxico y corrosivo), este tipo de sal puede provocar un cambio de color en la superficie de la piscina y el equipo.

3) Agregar la cantidad adecuada de sal La mayoría de las

piscinas contienen una cierta cantidad de sal, la concentración de sal en el agua puede variar según la fuente de agua y los productos químicos de esterilización en el agua. Se puede usar un instrumento portátil de medición de NaCl o una pluma de salinidad para probar la concentración actual de sal en el agua. Utilice la tabla en la parte posterior para ver cuánta sal debe agregarse.

- R. La concentración de sal sugerida es de alrededor de 2700-4500 ppm (entre 0,27 % y 0,45%), esta sería la calidad óptima del agua.
- B. Cuando esté por debajo de 2400 ppm, el generador de cloro salino dejará de funcionar e indicará E5.
- C. Cuando supere las 4500 ppm, puede corroer y dañar el equipo de la piscina, el cloro salino el generador dejará de funcionar e indicará E4.



con diferentes prácticas de medición, la concentración de sal será diferente. El alcance de la tolerancia es de +/-500 ppm (0,05 %)

4) Concentración de sal de piscina regulada.

La forma correcta de aumentar la concentración de sal.

- A. Active la bomba de circulación de la piscina y comience la circulación del aqua de la piscina.
- B. Apague la fuente de alimentación del generador de cloro salino LASWIM.
- C. Pruebe y encuentre la concentración actual de sal de la piscina.
- D. Calcular la cantidad de sal necesaria para agregar de la tabla.
- E. Vierta la sal a lo largo del costado de la piscina lentamente, permitiendo que se disuelva uniforme y rápidamente en el agua. No permita que la sal se acumule en el fondo de la piscina, revuelva el agua cuando sea necesario.
- F. Haga funcionar la bomba de circulación durante 24 horas para que la sal se distribuya uniformemente -ugh toda la piscina.
- G. Después de 24 horas, mida nuevamente la concentración de sal de la piscina para ver si tiene alcanzado el nivel deseado.
- H. Cuando la concentración de sal haya alcanzado el valor deseado, active el LASWIM Generador de cloro salino para producir cloro según su entorno.

Disminución de la concentración de sal.

La única forma de disminuir la concentración de sal es descargar parte del agua, luego agregar agua fresca a la piscina y medir la concentración de la piscina con referencia a 2.41.

El peso de sal necesario para mantener 3200ppm (0,32°/») por cada tonelada de agua. Unidad en kilogramos.

La concentración de sal PPM	0	100 2	00 300	400 500	600 70	0 800 9	00			
antes del peso de para agregar por to para agregar por 2	കളിർ 216 2.1	10 3 11 16 2 017	1a ³ con c e 1.917 1	2012 Intración .817 1.7	313 2.71 18 1.618	3.2.614 pm ante 3.1.518	2-514 3-514 3-514 3-61 3-61 3-61 3-61 3-61 3-61 3-61 3-61	41512-βá 119 1.31	5aNeee 9 1.319	idada Fon de
agua La concentra 0.920 0.820 0.720 peso de sal neces	0.162200001	1512000001421	00 (1.300	tb4@0atd	5000e156300	Da1L78000001	1600tra9			
	2000 2	2100 220	00 2300	2400 2	500 260	0 2700 2	2800 290	00		
	3000	3100 320	00 3400				36	00+		
					Exceso					

Nota:

- A. Este diagrama se usa como referencia para calcular la cantidad de sal que se agrega al aqua.
- B. Calcular la cantidad de sal necesaria para añadir a la piscina según 2.1. por ejemplo, para 153 cubos cuadrados (153 toneladas) de agua, la concentración de sal original es de 400 PPM, para llegar a 3200 PPM, consulte el diagrama. El diagrama indica que por cada tonelada de agua a 400 PPM se necesita agregar 2,813 kg de sal, por lo tanto, para 153 toneladas de agua, la cantidad de sal necesaria es 2,813 153 = 430 kg.
- C. Las lecturas de diferentes instrumentos de medición son diferentes, establezca 3200 ppm como el valor óptimo. La sal real agregada al agua debe ser precisa para cada kilogramo. La concentración de sal del agua debe estar entre 2700 y 4500 PPM para el entorno de trabajo óptimo del generador de cloro salino.

El estabilizador necesario para cada tonelada de agua debe mantenerse a 75 ppm (0,0075°/»). unidad: kg

La concentración de estabilizador antes de pP+	0	5	10	15 2	0 25 30	35			40 45	5
El peso del estabilizador necesario para agregar a cada tonelada de agua	0,075),070 0,	065 0,06	0,055	0,050	,045 0,0)40 0,03	5 0,030		
La concentración de estabilizador antes de pps	50	55 6)	65 70) 75		80		80+	
El peso del estabilizador necesario para agregar a cada tonelada de agua	0.025 0	.020 0.0	15 0.010	0.005 M	ejor OK				Exceso)

Nota:

- A. Esta tabla se utiliza para hacer referencia y calcular la cantidad de estabilizador que se debe agregar a la piscina. El valor óptimo del estabilizador debe estar alrededor de 60-80 ppm, y 75 ppm debe ser el estándar.
- B. De acuerdo con 2.1 para calcular la cantidad de estabilizador necesaria para agregar en la piscina. Para ejemplo, para una piscina de 153 m , que la concentración inicial de estabilizador sea de 35ppm, para llegar a 75 ppm, el peso del estabilizador necesario para sumar = 0,040*153 = 6,12 kg.
- 3. Mantenimiento de generador de cloro salino.

1) Mantenimiento de celda electrolítica

Para garantizar que el generador de cloro salino LASWIM funcione con el mejor rendimiento de trabajo, limpie sellando invirtiendo la polaridad cada dos horas, verifique la celda electrolítica cada 3 meses o después de limpiar el filtro.

- A. Antes de retirar la celda electrolítica, primero apague el generador de cloro salino 5-10 mi nutre, luego cierre la válvula de entrada/salida.
- B. Después de retirar el tanque electrolítico, revise la pared de la celda en busca de sedimentos escamosos, desechos, costra de color claro u otra suciedad.